



Průlomový 8-osý systém FaroArm® nastavuje nový standard

8-osý systém je ideální pro řešení celé řady bezkontaktních aplikací, včetně porovnání mračna bodů s CAD modelem, rychlého prototypování, reverzního inženýrství a 3D modelování obecných ploch.

Rychlejší skenování s vyšší spolehlivostí

Rozšířený dosah tohoto systému prostřednictvím osmé osy, umožňuje uživateli skenovat, měřit a digitalizovat funkce na malých i velkých částech, přičemž rameno zůstává ve stejné poloze. Výsledkem je, že tento proces je o 40% rychlejší než u standardního 7-osého systému.

Zrychlené zpracování

Vzhledem k menší potřebě přesunout rameno do různých pozic kolem měřeného objektu nebo menší potřebě přesunutí měřeného dílu za účelem zachycení všech potřebných prvků, musí být na sebe nyní vyrovnán jen minimální počet skenů. Výsledkem je, že zpracování dat je jednodušší a rychlejší.

„Jsme nadšeni tímto 8mi osým systémem, který umožňuje nový standard pro kontrolu i reverse engineering.“ uvedl Simon Raab, Ph.D., prezident a generální ředitel společnosti FARO. **„Na základě našich závazků z posledních dvou let v oblasti měření i reverse engineeringu jsme přesvědčeni, že máme jedinečné řešení klíčových slabých míst v těchto oblastech, včetně rychlosti, produktivity a snadného použití“.**

Přeložil: Václav Vacula, PRIMA BILAVČÍK, s.r.o., www.metrologie.cz

Rotace dílů v reálném čase zrychluje a zefektivňuje měření

Lídr v oblasti mobilních měřicích systémů, dílenské metrologie a reverzního inženýrství, představuje systém FARO 8-Axis FaroArm®. Po více než 30 letech nepřetržité inovace v mobilních měřicích ramenech společnost FARO® opět udává tempo. Toto komplexní řešení je k dispozici pro produkty Quantum FaroArm®, Quantum ScanArm nebo Design ScanArm® s funkčně integrovanou, ale fyzicky oddělenou, 8. osou.

8. osa je rotační a je spojena přímo s ramene FaroArm®. Jedná se o vysoce přesné přídatné řešení, které nevyžaduje žádné další nastavení ani upgrade softwaru. Toto řešení je k dispozici pro všechna ramena řady Quantum. Tato inovativní funkce umožňuje otáčet měřený díl vůči rameni. V důsledku toho je nejen snazší skenovat a měřit méně přístupné oblasti, ale zkrátí se i čas měření a dojde také k eliminaci chyb operátora.

Zveme Vás na Mezinárodní strojírenský veletrh v Brně

Přístroje pro měření a metrologii
PRIMA BILAVČÍK s.r.o.

15 let AKREDITACE

**EXPOZICE ČÍSLO 11
PAVILON F
1. - 5. 10. 2018**

Měřicí přístroje / 3D digitalizace /
Metrologické kurzy /
Centrum počítačové tomografie /
Akreditovaná kalibrační laboratoř

PRIMA BILAVČÍK, s.r.o.
tel.: (+420) 572 632 561
e-mail: info@primab.cz
www.metrologie.cz

Werth ScopeCheck® FB DZ

Multisenzorová technologie nyní ještě flexibilnější



Se dvěma nezávislými senzorovými osami umožňuje ScopeCheck® FB DZ rozličné multisenzorové měření bez omezení. Po demontáži skleněného stolu s jednotkou spodního osvětlení lze umístit a měřit těžké obrobky přímo na měřicím stole.

Díky Werth-Multisensor-System lze na každou senzorovou osu doplnit rozličné snímače. Tyto senzory jsou připojeny pomocí magnetické spojky, bez ofsetu senzorů, ve stejné pozici před optickou drahou senzoru pro zpracování obrazu. Aby byla umožněna automatická výměna senzorů, je nyní dostupná pro ScopeCheck® FB DZ také zasouvací osa výměňkové stanice. Stanice výměníku je pouze vysunuta z parkovací pozice do měřicího rozsahu pomocí souřadnicového měřicího stroje, pokud mají být senzory měněny. Po výměně je navracena do parkovací pozice mimo měřicí rozsah. Výhodou je, že pro měření dílců lze využít celý měřicí rozsah.

Multisenzorová technologie pro jakýkoli typ aplikace

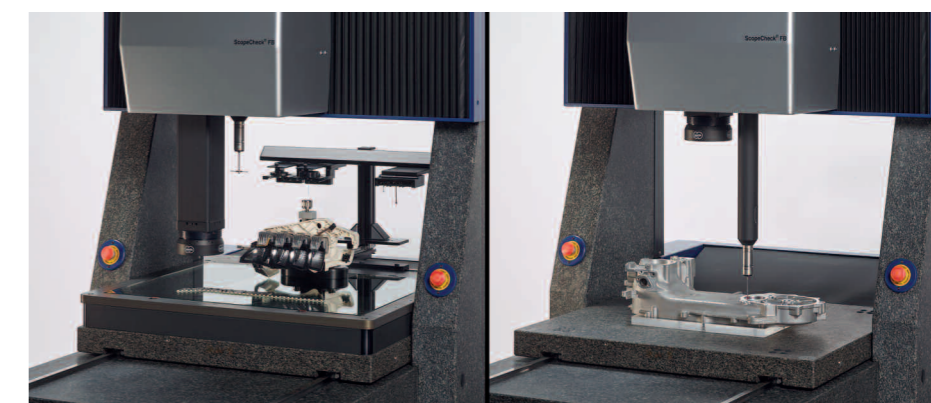
Základní konfigurace ScopeCheck® FB DZ obsahuje osvědčenou zoom optiku. Volitelně může být stroj vybaven patentovaným Werth Zoom. Werth Zoom nejenom, že umožňuje nastavení pracovní vzdálenosti tak, aby bylo dosaženo bezkolizního měření v hlubokých otvorech nebo při měření válcových dílců s velkými průměry. V kombinaci s MultiRing®

je možné nastavení různých úhlů dopadajícího světla, například pro optimalizaci kontrastu plochých hran s krátkou pracovní vzdáleností a extrémně malým úhlem. ScopeCheck® FB DZ umožňuje využití celého spektra moderní multisenzorové technologie. Laserový distanční senzor Werth Laser Probe (WLP) je integrován přímo do optické dráhy senzoru pro zpracování obrazu. Laser Line Probe (LLP) může být používán v kombinaci s rotačně/sklpnou hlavou ke zpřístupnění velkých dílců ze všech stran. Také opticko-dotekové senzory mohou být použity se strojem ScopeCheck® FB DZ: jako je patentovaný Werth Fiber Probe® (WFP) a Werth Contour Probe (WCP). WCP umožňuje provádět měření drsnosti v souladu s normou v souřadném systému dílce bez omezení směru. Patentovaný mikro-snímač WFP® vybavený malým průměrem snímací kuličky (průměry od 20 µm) a ohebnou stopkou dosahuje snímacích sil, které jsou až 100krát menší než u běžných kontaktních sond. Díky těmto vlastnostem je mikro-snímač WFP® vhodný pro 3D měření mikro-geometrií a citlivých povrchů.

Přeložil: Ing. Rostislav Kadlčík, PRIMA BILAVČÍK, s.r.o., www.metrologie.cz

Dvě senzorové osy nahrazují dva souřadnicové měřicí stroje

Stroj může být optimálně vybaven dvěma nezávislými senzorovými osami. Je možné jak optické, tak i mechanické měření, stejně tak optimální kombinace obou snímacích principů. V průběhu měření jedním senzorem zůstává druhá osa v parkovací poloze mimo měřicí rozsah. Tak je zajištěna přístupnost ke geometriím dílce ze všech stran bez rizika kolize. V kombinaci se štíhlou pinolou dotekové sondy je umožněna dostupnost přímo do velkých dílců. V případě, že je stroj vybaven pouze jednou senzorovou osou, lze v případě potřeby doplnit druhou osu později přímo v místě instalace stroje.



Kompaktní Werth ScopeCheck® FB DZ je perfektní pro multisenzorové měření bez omezení (obrázek vlevo). S novým konceptem spodního osvětlení lze umístit těžké dílce přímo na desku měřicího stolu (obrázek vpravo).

© Werth