

Kalibrace prováděné v Mladé Boleslavi

Obor měřené veličiny: Délka

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]^{2)}$	Identifikace metody
1	Posuvná měřidla dělení 0,01 mm	(0 až 1000) mm	$(15 + 15 \cdot L) \mu\text{m}$	KP-PB-01
2	Mikrometrická měřidla dělení 0,001 mm	(0 až 500) mm	$(1,5 + 15 \cdot L) \mu\text{m}$	KP-PB-02
3	Kalibrace měřidel délky délkoměrem	(0 až 600) mm	$(0,2 + 2 \cdot L) \mu\text{m}$	KP-PB-04
4	Koncové měřky	(0,5 až 500) mm	$(0,2 + 2 \cdot L) \mu\text{m}$	KP-PB-07
5	Dutinoměry	do 125 mm	$(2 + 3 \cdot L) \mu\text{m}$	KP-PB-20

L - délka vyjádřená v metrech

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1	Posuvná měřidla (posuvná měřítka, posuvné hloubkoměry, posuvné výškoměry)
2	Mikrometrická měřidla (třmenové mikrometry, pasometry, mikropasometry, mikrometrické hloubkoměry, mikrometrické odpichy, mikrometr na otvory, mikrometrické hlavice)
3	Měřidla délky měřená na délkoměru (pevná měřidla hladká vnější a vnitřní, pevná měřidla závitová vnější a vnitřní válcová, kuželové závitová měřidla vnější a vnitřní, číselníková měřidla, digitální měřidla)
4	Koncové měřky
5	Dutinoměry

Obor měřené veličiny: Rovinný úhel

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]^{2)}$	Identifikace metody
1	Úhломěry	0° až 360°	3	KP-PB-15
2	Úhelníky	do 300 mm	$4 \mu\text{m}$	KP-PB-26

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1	Úhломěry
2	Úhelníky 90°

Kalibrace: Moment síly

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: $(20 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$

Pořadové číslo ¹⁾	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [\pm] ²⁾	Identifikace kalibračního postupu
1	Moment síly	(0,2 až 0,4) N·m (0,4 až 1,0) N·m (1,0 až 10,0) N·m (10,0 až 60,0) N·m (60,0 až 100,0) N·m (100,0 až 1000,0) N·m	0,9 % MH 0,5 % MH 0,4 % MH 0,4 % MH 0,7 % MH 0,4 % MH	KP-PB-40 (ČSN EN ISO 6789 VDI/VDE 2648-1)
	Úhel Úhel natočení momentového klíče	(0 až 270)°	0,32 °	

MH měřená hodnota

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1	Ruční momentové nářadí