

# Kalibrace prováděné v Ústí nad Orlicí

## Obor měřené veličiny: Délka

### Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci:  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]^{2)}$	Identifikace metody
1	Posuvná měřidla dělení 0,01 mm	(0 až 1000) mm	$(15 + 15 \cdot L) \mu\text{m}$	KP-PB-01
2	Mikrometrická měřidla dělení 0,001 mm	(0 až 500) mm	$(1,5 + 15 \cdot L) \mu\text{m}$	KP-PB-02
3	Kalibrace měřidel délky délkoměrem	(0 až 600) mm	$(0,3 + 2 \cdot L) \mu\text{m}$	KP-PB-04
4	Koncové měřky	(0,5 až 500) mm	$(0,2 + 2 \cdot L) \mu\text{m}$	KP-PB-07
5	Dutinoměry	do 125 mm	$(2 + 3 \cdot L) \mu\text{m}$	KP-PB-20

L délka vyjádřená v metrech

### Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1	Posuvná měřidla (posuvná měřítka, posuvné hloubkoměry, posuvné výškoměry)
2	Mikrometrická měřidla (třmenové mikrometry, pasometry, mikropasometry, mikrometrické hloubkoměry, mikrometrické odpichy, mikrometr na otvory, mikrometrické hlavice)
3	Měřidla délky měřená na délkoměru (pevná měřidla hladká vnější a vnitřní, pevná měřidla závitová vnější a vnitřní válcová, kuželové závitová měřidla vnější a vnitřní, číselníková měřidla, digitální měřidla)
4	Koncové měřky
5	Dutinoměry

## Obor měřené veličiny: Rovinný úhel

### Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci:  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]^{2)}$	Identifikace metody
1	Úhломěry	$0^\circ$ až $360^\circ$	3	KP-PB-15

### Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1	Úhломěry